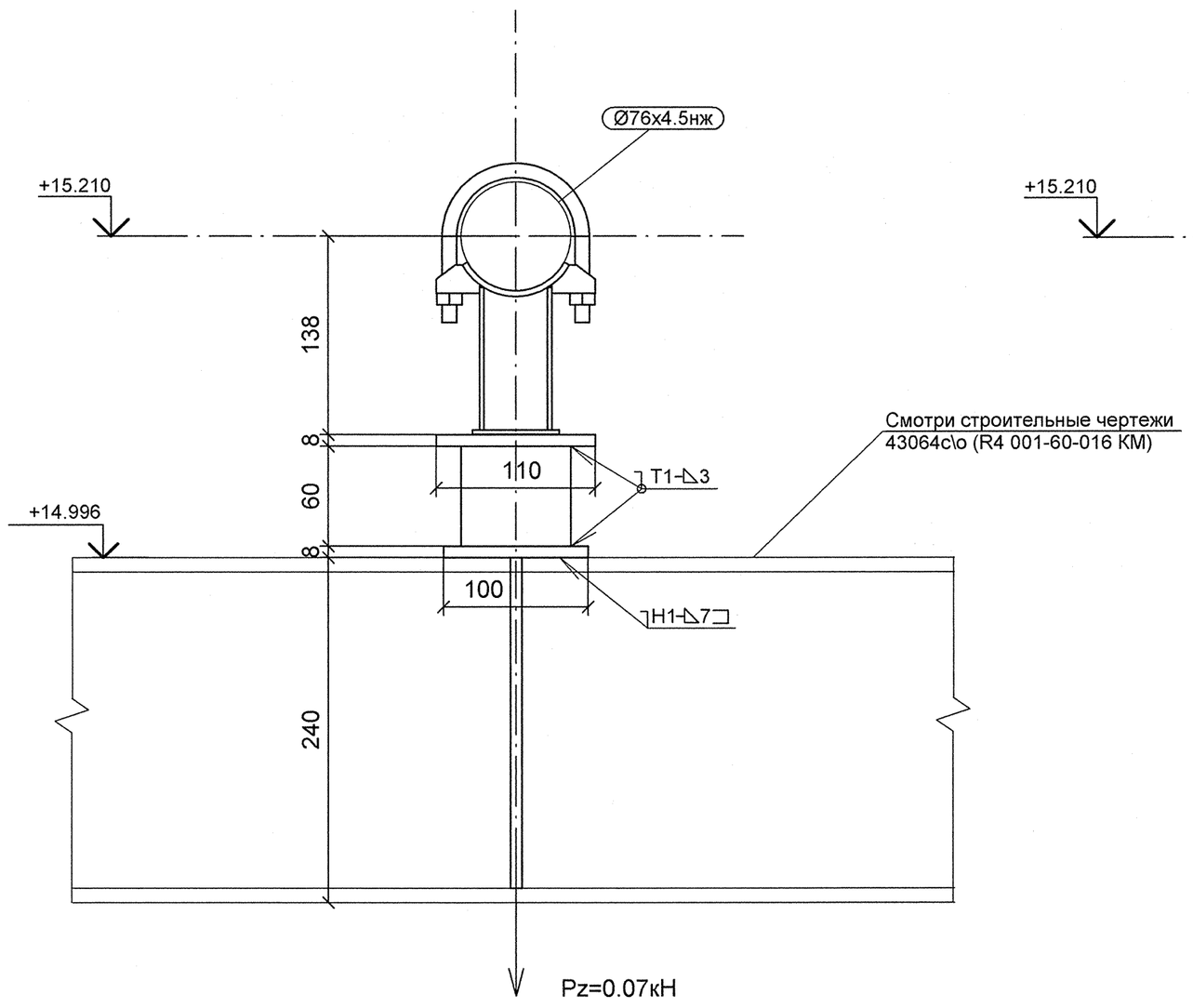
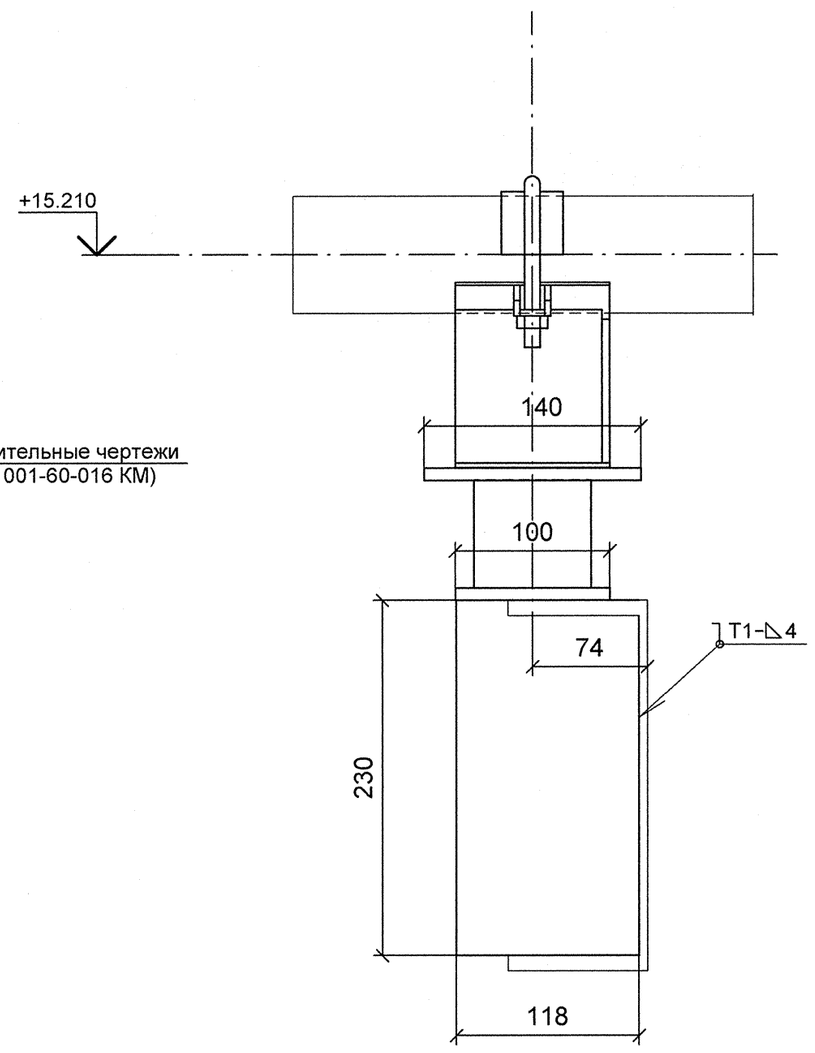
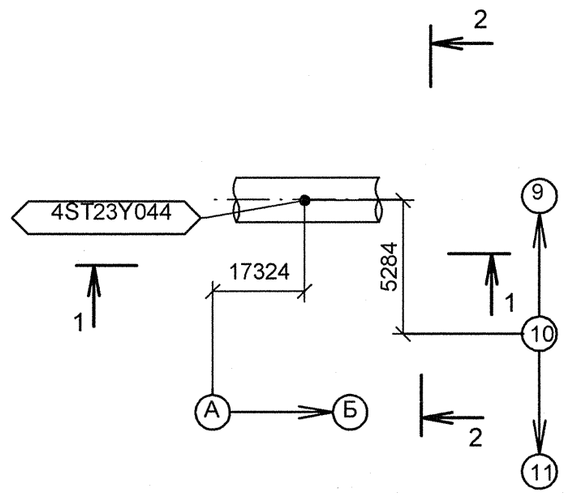
Разрез 1-1



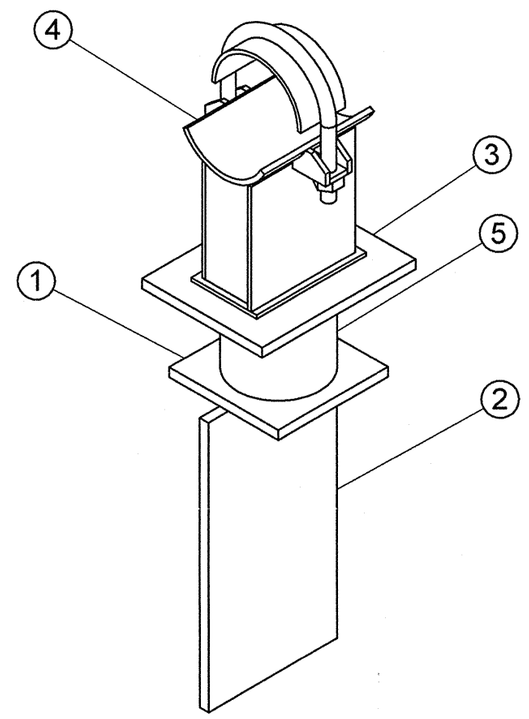
Разрез 2-2

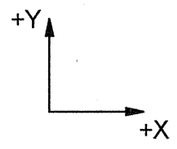


План расположения опоры



Изометрический вид





Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-8х100х100	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0.63	0.63	
2	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-8х118х230	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1.70	1.70	
3	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-8х140х110	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0.97	0.97	
4	04 ОСТ 34-10-617-93	ОПОРА 76К	1	СБОРНЫЙ	1.40	1.40	
5	ГОСТ 8732-78	ТРУБА 76Х3, L = 110 мм, обрезать на монтаже до L = 60 мм	1	20 ГОСТ 8731-74	0.59	0.59	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		Св-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	5.29	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.003 (R4.00202.1.0.12 лист 10).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Деталь поз.5 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
5 Pz - максимальная нагрузка на опору.
6 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инж. 3 к.		Новожилова			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			28.04
Нач.гр.		Морозова			28.04
Н.контр.		Краснояров			28.04

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 240

R4.ST10.3012.012.01.00.154

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
р	1	1

Опора скользящая
3ST23Y044

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12